

1. Участок приема сырья с автотранспорта и очистка.				
1.1	Фильтр локальный ФЛ-6000	<p>Фильтрационный блок, предназначен для обеспыливания зон загрузки продукта.</p> <p>Площадь фильтрации -18 м.кв.</p> <p>Производительность фильтра - 6000 м.куб./ч.</p> <p>Отдельный вентилятор</p> <p>Обеспечивает поток воздуха через фильтровальные рукава и выбрасывается очищенным из выходного патрубка вентилятора.</p> <p>Вентилятор 5,5 квт.</p> <p>Пыль сбрасывается обратно в процесс.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпусной блок фильтра, выполнен из гнутых металлических панелей.</p> <p>Блок будет размещаться отдельно.</p> <p>Модуль имеет нижнюю часть с наклонным листом для возврата пыли в процесс.</p> <p>Нижние окна для забора основного воздуха.</p> <p>Вторая зона окон для забора воздуха на среднем уровне.</p> <p>Двери для легкого доступа к фильтровальным рукавам спереди.</p> <p>На корпусе установлен блок управления, ресивер с пневмоклапанами и регулятор давления.</p> <p>Патрубок для подключения воздуховода к вентилятору.</p> <p>16 проволочных каркасов для установки фильтровальных рукавов.</p> <p>16 фильтровальных рукава, цилиндрическая форма.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p> <p>Поставляется в собранном виде.</p>	Шт.	6
1.2	Конвейер скребковый КСТ- 320	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 23,5 м</p> <p>Производительность - 88 м.куб./ч (66,2 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p>	Шт.	2

		<p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика. Комплект линейных секций.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
1.3	Секция переломная	<p>Предназначена для изменения направления перемещения продукта на угол 15° (30°) относительно горизонта.</p> <p>Применяется в конвейерах скребковых КСТ- 320</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Вал с роликом, установлен в подшипниковых узлах.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
1.4	Конвейер скребковый КСТ-400 + переломная секция	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - Юм.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p>	Шт.	1

		<p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети</p> <p>длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
1.5	Нория Е-100	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема-17,5 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем.</p> <p>Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шиберы для быстрой разгрузки нории.</p>	Шт.	1

		<p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - EP500 (ширина 280 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованый металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает:</p> <p>датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
1.6	Сепаратор магнитный СМИ- 400	<p>Предназначен для отделения магнитных примесей от основного продукта, движущегося самотеком.</p> <p>Ручная периодическая очистка при остановленном потоке продукта.</p> <p>Быстрая очистка с помощью откидных экранов.</p> <p>Размер проходного сечения -400 x 400 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Две двери с экранами из коррозионностойкой стали на общих шарнирах, расположены с противоположных сторон корпуса.</p> <p>Магнитные системы на основе постоянных магнитов NeFeB.</p> <p>Сменный рассекатель потока продукта из коррозионностойкой стали.</p> <p>Накидные зажимы дверей.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
1.7	Клапан перекидной КП 300-2Э	<p>Предназначен для распределения потоков сухих, сыпучих продуктов движущихся по самотекам.</p> <p>Симметричный (угол расхождения выгрузных патрубков - 60°)</p>	Шт.	1

		<p>Размер проходного сечения -300 x 300 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Заслонка перекидная.</p> <p>Крышки смотровые.</p> <p>Электропривод - мотор-редуктор, механизм приводной, концевые выключатели.</p> <p>Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц.</p> <p>Потребляемая мощность -0,12 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
1.8	Просеиватель	<p>Предназначен для отделения сорных примесей от основного продукта, движущегося самотеком.</p> <p>Выполнен в виде вращающегося барабанного сита в корпусе.</p> <p>Отбор и отвод сорных примесей производится непрерывно.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус из гнутого листа.</p> <p>Приводной вал с насадным мотор-редуктором и консольным креплением сита.</p> <p>Мощность привода -0,75 кВт.</p> <p>Подшипниковые опоры -2 шт.</p> <p>Съемная торцевая крышка для доступа внутрь корпуса при замене сита.</p> <p>Сито барабанной конструкции (тип 0911).</p> <p>Впускной самотек с футеровкой против износа.</p> <p>Патрубок для подключения к аспирационной сети.</p> <p>Встроенная щетка очистки сита.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
1.9	Воронка выпуска примесей для ПТ-1-0911-С	<p>Для подсоединения просеивателя к самотеку отвода примесей.</p> <p>Патрубок для отвода примесей, диаметр - 200 мм.</p> <p>Изготовлена из гнутых листов.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1

1.10	Воронка выпуска годного продукта для ПТ-1-0911-С	Для подсоединения просеивателя к самотеку отвода продукта. Патрубок для отвода продукта, диаметр - 300 мм. Изготовлена из гнутых листов. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
1.11	Барабанное сито тип 0911	Предназначено для установки на просеиватель ПТ-1-0911-С. Размер ячейки -10x10 мм. Состав: Сварная конструкция в виде барабана. Цилиндрическая обечайка с отверстиями. Выпуклое торцевое днище. Выгрузная спираль. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
1.12	Бункер технологический объемом 10 м куб	Предназначен для хранения сыпучего продукта. Конструкция сборная. В составе бункера люк сервисный. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
1.13	Датчик уровня с корпусом КДУ	наличие	Шт.	1
1.14	Задвижка шиберная ЗШ 320Э	Предназначена для перекрывания потока сыпучих продуктов. Размер проходного сечения - 290x280 мм. Состав: Рама - сварная конструкция из гнутых швеллеров. Шибер - стальной лист. Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях. Электропривод - насадной мотор-редуктор на хвостовике винта пары винт-гайка. Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц. Потребляемая мощность -0,55 кВт. Уплотнение шибера. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
1.15	Конвейер скребковый КСТ-320	Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта. Длина транспортирования 10 м.	Шт.	1

		<p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Пепель кованная с поиваоными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Зачистные полимерные скребки - 2 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
--	--	---	--	--

## 2. Участок хранения сырья

2.1	Конвейер скребковый КСТ-320	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 27,5 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная</p>	Шт.	1
-----	-----------------------------	---	-----	---

		<p>конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.2	Задвижка шиберная ЗШ320/750Э	<p>Предназначена для установки под конвейеры скребковые КСТ-320.</p> <p>Размер проходного сечения - 320x690 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сборная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист с (футеровкой).</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Датчики конечных положений шибера.</p> <p>Привод - мотор-редуктор, пара винт-гайка.</p> <p>Электродвигатель -0,55 кВт.</p> <p>Коробка клеммная.</p> <p>Покрытие: горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
2.3	Клапан перекидной КП 300-2Э	<p>Предназначен для распределения потоков сухих сыпучих продуктов, движущихся по самотекам.</p> <p>Симметричный (угол расхождения выгрузных патрубков - 60°).</p> <p>Размер проходного сечения -300 x 300 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Заслонка перекидная.</p> <p>Крышки смотровые.</p> <p>Электропривод - мотор-редуктор, механизм приводной, концевые выключатели.</p>	Шт.	1

		<p>Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц.</p> <p>Потребляемая мощность -0,12 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.4	Нория Е-100	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема -25 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легко съемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем. Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шиберы для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 280 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p>	Шт.	1

		Необходимые взрыворазрядные устройства. Покрытие поверхностей - горячий цинк. Материал изготовления - сталь углеродистая.		
2.5	Клапан перекидной КП 300-2Э	Предназначен для распределения потоков сухих сыпучих продуктов, движущихся по самотекам. Размер проходного сечения -300 x 300 мм. Состав: Корпус. Заслонка перекидная. Крышки смотровые. Электропривод - мотор-редуктор, механизм приводной, концевые выключатели. Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц. Потребляемая мощность -0,12 кВт. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
2.6	Конвейер скребковый КСТ-320	Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта. Длина транспортирования - 20 м. Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.). Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.) Состав: Секция приводная. Корпус - сборная конструкция из листового металла. Привод - насадной мотор-редуктор. Крышка откидная с датчиком подпора. Натяжная секция. Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла. Датчик контроля вращения вала ролика. Комплект линейных секций. Поставка в разобранном виде. Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.	Шт.	1

		<p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.7	Конвейер скребковый КСТ-320	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования -35 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
2.8	Задвижка шиберная ЗШ320/750Э	<p>Предназначена для установки под конвейеры скребковые КСТ-320.</p> <p>Размер проходного сечения - 320x690 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сборная конструкция из гнутых швеллеров.</p>	Шт.	4

		<p>Шибер - стальной лист с футеровкой.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Датчики конечных положений шибера.</p> <p>Привод - мотор-редуктор, пара винт-гайка.</p> <p>Электродвигатель -0,55 кВт.</p> <p>Коробка клеммная.</p> <p>Покрытие: горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.9	Датчик уровня с корпусом КДУ	наличие	Шт.	8
2.10	Задвижка шиберная ЗШ 320Э	<p>Предназначена для перекрывания потока сыпучих продуктов.</p> <p>Размер проходного сечения - 290x280 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сварная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Электропривод - насадной мотор-редуктор на хвостовике винта пары винт-гайка.</p> <p>Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц.</p> <p>Потребляемая мощность -0,55 кВт.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	4
2.11	Конвейер скребковый КСТ-400	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 40 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p>	Шт.	1

		<p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.12	Секция переломная	<p>Предназначена для изменения направления перемещения продукта на угол 15° (30°) относительно горизонта.</p> <p>Применяется в конвейерах скребковых КСТ-400</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Вал с роликом, установлен в подшипниковых узлах.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
2.13	Нория Е-100	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема - 30 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.1</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p>	Шт.	1

		<p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем.</p> <p>Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шиберы для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - EP500 (ширина 280 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.14	Клапан перекидной КП 300-2Э	<p>Предназначен для распределения потоков сухих сыпучих продуктов движущихся по самотекам.</p> <p>Размер проходного сечения -300 x 300 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Заслонка перекидная.</p> <p>Крышки смотровые.</p> <p>Электропривод - мотор-редуктор, механизм приводной, концевые выключатели. Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц.</p> <p>Потребляемая мощность -0,12 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
2.15	Конвейер скребковый КСТ- 320	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 45 м.</p>	Шт.	1

		<p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.16	Задвижка шиберная ЗШ320/750Э	<p>Предназначена для установки под конвейеры скребковые КСТ-320.</p> <p>Размер проходного сечения - 320x690 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сборная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист с футеровкой.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях. Уплотнение шибера.</p> <p>Датчики конечных положений шибера.</p> <p>Привод - мотор-редуктор, пара винт-гайка.</p> <p>Электродвигатель -0,55 кВт.</p> <p>Коробка клеммная.</p> <p>Покрытие: горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	4

2.17	Датчик уровня с корпусом КДУ	наличие	Шт.	8
2.18	Задвижка шиберная ЗШ 320Э	<p>Предназначена для перекрывания потока сыпучих продуктов.</p> <p>Размер проходного сечения - 290x280 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сварная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Электропривод - насадной мотор-редуктор на хвостовике винта пары винт-гайка.</p> <p>Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц.</p> <p>Потребляемая мощность -0,55 кВт.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	4
2.19	Конвейер скребковый КСТ-400	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования -50 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Крышка откидная с датчиком подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах С ВИИТЛВкТМ устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла. Датчик контполя впашения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети</p>	Шт.	1

		<p>длиной 2 м для удобства монтажа. Полимерные скребки - 20 шт. Поставка в разобранном виде. Покрытие поверхностей - горячий цинк. Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
2.20	Секция переломная	<p>Предназначена для изменения направления перемещения продукта на угол 15° (30°) относительно горизонта. Применяется в конвейерах скребковых КСТ-400 Состав: Корпус - сборная конструкция из листового металла. Вал с роликом, установлен в подшипниковых узлах. Покрытие поверхностей - горячий цинк. Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
<b>3. Дозирование зерно-шротового сырья</b>				
3.1	Нория Е-100	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта. Высота подъема - 16 м. Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.). Состав: Головка нории. Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине. Механическое уплотнение приводного вала барабана. Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом. Приводной барабан с резиновым покрытием. Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем. Реактивная опора редуктора. Стопор обратного хода. Башмак нопии с винтовым устройством натяжения. Самоочистной барабан башмака. Шибера для быстрой разгрузки нории. Монтажные секции с большим люком.</p>	Шт.	1

		<p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - EP500 (ширина 280 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает:</p> <p>датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта,</p> <p>коробки</p> <p>клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
3.2	Конвейер скребковый КСТ-320	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования -15 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,55...0,65 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованная с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 2 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p>	Шт.	1

		Материал изготовления - сталь углеродистая.		
3.3	Задвижка шиберная ЗШ320/750П	<p>Предназначена для установки под конвейеры скребковые КСТ-320.08.</p> <p>Размер проходного сечения - 320x690 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сборная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист с футеровкой.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Привод -</p> <p>пневмоцилиндр, расположен внутри рамы.</p> <p>Пневмораспределитель.</p> <p>Коробка клеммная.</p> <p>Покрытие: горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	4
3.4	Клапан перекидной КП 300-2	<p>Предназначен для распределения потоков сухих сыпучих продуктов движущихся по самотекам.</p> <p>Размер проходного сечения -300 x 300 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Заслонка перекидная.</p> <p>Крышки смотровые.</p> <p>Пневмопривод - пневмоцилиндр с распределителем.</p> <p>Напряжение питания - 24 В (постоянный ток).</p> <p>Потребляемая мощность -1,5 Вт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	4
3.5	Фильтр локальный ФЛ-700	<p>Горизонтальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 700 мкуб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации 4 м кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p> <p>Вытяжной вентилятор</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p>	Шт.	1

		<p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
3.6	Блок бункеров (8шт*38 м.куб.)	<p>8 ШТ Люк Назначение: для установки на верхней плоскости бункера и обеспечения доступа внутрь.</p> <p>Состав:</p> <p>Основание с установленной съемной защитной решеткой.</p> <p>Крышка люка закрепляется болтами.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали.</p> <p>Толщина 3 мм.</p> <p>8 ШТ Блок плоской крыши</p> <p>Назначение:</p> <p>Для организации плоской крыши бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Разборная конструкция из плоских листов с отгибами. С глухим настилом с рифленой поверхностью, установлен на верхнем фланце стенок с помощью винтов. С возможностью последующего закрепления ограждений.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали.</p> <p>Толщина стенок 3 мм.</p> <p>8 ШТ Рама Назначение: Переходная часть длястыковки двух предварительно собранных бункерных блоков между собой или для организации пояса крепления окружающих конструкций. Позволяет произвести стыковку бункерных блоков изнутри бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Рамная разборная конструкция из гнуто-сварных элементов.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Внутренние части рамы выполнены из оцинкованной стали. Толщина 5 мм.</p> <p>Компл Блок линейный</p> <p>Назначение:</p> <p>Бункерный блок для установки друг на друга в зависимости от требуемой высоты бункера.</p> <p>Состав:</p>	Шт.	1

		<p>Разборная конструкция из плоских листов с отгибами. С отверстиями в верхней и нижней части бункерного блока.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали. Толщина 3 мм.</p> <p>8 ШТ Основание Назначение: Устанавливается на опорную конструкцию. Служит основанием для установки бункерных блоков сверху и выпускных воронок снизу.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости. С резьбовыми отверстиями в нижней части для крепления к опорной конструкции.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм.</p> <p>4 ШТ Воронка центральная</p> <p>Назначение:</p> <p>Закрепляется снизу к фланцу основания. Служит для выгрузки продукта из бункера по центру. Угол наклона стенок 30°.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм.</p> <p>4 ШТ Переходник</p> <p>Назначение:</p> <p>Закрепляется снизу к фланцу основания. Нижний фланец выполнен для присоединения вибродеактиватора ВАБ-1250.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм.</p>		
3.7	Датчик уровня	наличие	Шт.	16
3.8	Удлинитель тросовый 2000 мм	наличие	Шт.	8
3.9	Вибродеактиватор бункерный ВАБ 1250/320	<p>Применяется для равномерной разгрузки из накопительной емкости трудносыпучих материалов</p> <p>Пропускная способность - 60 м.куб./ч.</p> <p>Состав:</p> <p>Фланец - сварная конструкция из листовой стали, служит для закрепления вибродеактиватора на фланце бункера. Внутренний диаметр - 1250 мм.</p>	Шт.	4

		<p>Корпус - сварная конструкция из листовой стали, представляет собой коническую воронку с выходным патрубком под гибкую вставку, выполнен в вместе с колпаком-рыхлителем.</p> <p>Система подвесов - тяги с виброизоляторами, соединяющие фланец с корпусом.</p> <p>Вибромотор закреплен на корпусе, создает колебательное движение корпуса (вибрацию).</p> <p>Потребляемая мощность - 0,62 кВт.</p> <p>Имеет регулировку возмущающей силы, что позволяет регулировать амплитуду колебаний.</p> <p>Уплотнение для герметизации рабочего зазора между неподвижным фланцем и вибрирующим корпусом - гибкая вставка из силиконовой резины.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
3.10	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 1,52 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	3
3.11	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 1.27 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p>	Шт.	3

		<p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
3.12	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 1,27 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
3.13	Весы бункерные ВБ-1000	<p>Предназначены для взвешивания сухих сыпучих компонентов.</p> <p>Напольные.</p> <p>Полный объем бункера -7,0 м.куб.</p> <p>Наименьший предел взвешивания - 20 кг.</p> <p>Наибольший предел взвешивания - 2500 кг.</p> <p>Дискретность отсчета -1 кг.</p> <p>Состав:</p> <p>Бункер сборной конструкции.</p> <p>Длина -9.6 м.</p> <p>10 люков для доступа внутрь.</p> <p>12 полок для тарировочных грузов.</p> <p>6 опор с тензоподвесками и домкратами.</p> <p>4 промежуточных опоры.</p> <p>10 стоек-держателей сборной крыши.</p> <p>Выгрузной конвейер скребковый КСТ-320.</p> <p>Производительность выгрузки -133 м.куб./ч.</p> <p>Мощность электропривода -11 кВт.</p> <p>Шибо для огрубоования слоя продукта в конвейере.</p> <p>Гибкие соединительные вставки с креплениями.</p>	Шт.	1

		<p>Клеммные коробки.</p> <p>Поставка весов в разобранном виде.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
3.14	Дроссельный затвор для отсечки потока продукта.	(с комплектом пневматики для подключения к пневмосети)	Шт.	1
<b>4. Дозирование белково-минерального сырья</b>				
4.1	Фильтр локальный ФЛ-1400	<p>Горизонтальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 1400 м.куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 8 м.кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p> <p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
4.2	Бункер технологический	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта.</p> <p>Конструкция сварная либо сборная. В составе бункера люк сервисный.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
4.3	Конвейер скребковый КСТ-200 + переломная секция	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования -9 м.</p> <p>Производительность - 66,7куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47) м/с.</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из Листового металла с откидной крышкой.</p>	Шт.	1

		<p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
4.4	Нория Е-50	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема - 15,0 м.</p> <p>Производительность - 67 м<sup>3</sup>/ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - электродвигатель с ременной передачей на насадной цилиндрический редуктор со встроенным стопором обратного хода.</p> <p>Рама электродвигателя.</p> <p>Основание и кожух клиноременной передачи. Клиноременная передача со шкивами и необслуживаемыми ремнями.</p>	Шт.	1

		<p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шибера для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Аспирационная секция с фильтром типа ФЛ.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - EP500 (ширина 180 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
4.5	Носок магнитный для нории Е- 50	<p>В качестве дооснащения стандартного носка для организации магнитной защиты на входе в норию.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус носка из углеродистой стали.</p> <p>Откидная стенка с установленными магнитными системами на основе постоянных магнитов NeFeB.</p> <p>Винтовые зажимы крепления откидной стенки</p>	Шт.	1
4.6	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 4,25 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p>	Шт.	1

		Сплошной винт с прогрессивным шагом. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.		
4.7	Распределитель поворотный РП 300-4	<p>Предназначен для переключения потока продукта на одно из 4 направлений.</p> <p>Герметичная конструкция для пылящих продуктов.</p> <p>Допустимое давление в трубе -0,035 МПа.</p> <p>Угол наклона трубы 60°</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Вращающаяся поворотная труба в подшипниковых узлах.</p> <p>Материал трубы - углеродистая сталь.</p> <p>Привод трубы - внешний мотор-редуктор.</p> <p>Система уплотнения при установке трубы на позицию.</p> <p>Пневматическое соединение поворотной трубы.</p> <p>Внутренняя очистная щетка.</p> <p>Патрубок вывода пыли из корпуса.</p> <p>Датчики положения трубы, вынесены снаружи корпуса.</p> <p>Блок подготовки и управления подачи сжатого воздуха.</p> <p>Насадной мотор-редуктор, мощность -0,18 кВт.</p> <p>Клеммная коробка, установлена на корпусе.</p> <p>Транспортная рама.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунтовка / полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
4.8	Датчик уровня	наличие	Шт.	8
4.9	Блок бункеров (4шт* 18 м.куб.)	<p>4 ШТ Люк</p> <p>Назначение:</p> <p>Для установки на верхней плоскости бункера и обеспечения доступа внутрь.</p> <p>Состав:</p> <p>Основание с установленной съемной защитной решеткой.</p> <p>Крышка люка закрепляется болтами.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали.</p> <p>Толщина 3 мм.</p>	Шт.	1

		<p>4 ШТ Блок плоской крыши</p> <p>Назначение:</p> <p>Лля организации плоской крыши бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Разборная конструкция из плоских листов с отгибами. С глухим настилом с рифленой поверхностью, установлен на верхнем фланце стенок с помощью винтов. С возможностью последующего закрепления ограждений.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали.</p> <p>Толщина стенок 3 мм.</p> <p>4 ШТ Рама Назначение: Переходная часть длястыковки двух предварительно собранных бункерных блоков между собой или для организации пояса крепления окружающих конструкций. Позволяет произвестистыковку бункерных блоков изнутри бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Рамная разборная конструкция из гнуто-сварных элементов.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Внутренние части рамы выполнены из оцинкованной стали. Толщина 5 мм.</p> <p>Компл Блок линейный Назначение:</p> <p>Бункерный блок для установки друг на друга в зависимости от требуемой высоты бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Разборная конструкция из плоских листов с отгибами. С отверстиями в верхней и нижней части бункерного блока.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали.</p> <p>Толщина 3 мм.</p> <p>4 ШТ Основание Назначение:</p> <p>Устанавливается на опорную конструкцию. Служит основанием для установки бункерных блоков сверху и выпускных воронок снизу.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости. С резьбовыми отверстиями в нижней части для крепления к опорной конструкции.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм.</p>		
--	--	--	--	--

		<p>4 ШТ Переходник</p> <p>Назначение:</p> <p>Закрепляется снизу к фланцу основания. Нижний фланец выполнен для присоединения виброактиватора ВАБ-1250.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости. Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм</p>		
4.10	Удлинитель тросовый 2000 мм	наличие	Шт.	4
4.11	Виброактиватор бункерный ВАБ 1250/320	<p>Применяется для равномерной разгрузки из накопительной емкости трудносыпучих материалов</p> <p>Пропускная способность - 60 м.куб./ч.</p> <p>Состав:</p> <p>Фланец - сварная конструкция из листовой стали, служит для закрепления виброактиватора на фланце бункера. Внутренний диаметр -1250 мм.</p> <p>Корпус - сварная конструкция из листовой стали, представляет собой коническую воронку с выходным патрубком под гибкую вставку, выполнен вместе с колпаком-рыхлителем.</p> <p>Система подвесов - тяги с виброизоляторами, соединяющие фланец с корпусом.</p> <p>Вибромотор закреплен на корпусе, создает колебательное движение корпуса (вибрацию).</p> <p>Потребляемая мощность - 0,62 кВт.</p> <p>Имеет регулировку возмущающей силы, что позволяет регулировать амплитуду колебаний.</p> <p>Уплотнение для герметизации рабочего зазора между неподвижным фланцем и вибрирующим корпусом - гибкая вставка из силиконовой резины.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	4
4.12	Конвейер винтовой KRT-160	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 1.27 М</p> <p>Состав:</p>	Шт.	4

		<p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Промежуточная опора винта.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
4.13	Весы бункерные ВБ-500	<p>Предназначены для взвешивания сухих сыпучих компонентов.</p> <p>Напольные.</p> <p>Полный объем бункера - 1,7 м.куб.</p> <p>Наименьший предел взвешивания - 10 кг.</p> <p>Наибольший предел взвешивания - 500 кг.</p> <p>Дискретность отсчета - 0,5 кг.</p> <p>Состав:</p> <p>Круглая сварная рама.</p> <p>Силопередающие устройства с тензодатчиками и защитными кожухами.</p> <p>Весовой круглый бункер с калибровочными площадками.</p> <p>Крышка весов на опорах.</p> <p>Пневмомолоток в составе весов.</p> <p>Выгрузная шиберная задвижка.</p> <p>Пневмосистема управления задвижкой и пневмомолотком, все элементы</p> <p>размещены на конструкции весов. Гибкие соединительные вставки, крепление специальной лентой.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
4.14	Дроссельный затвор для отсечки потока продукта.	(с комплектом пневматики для подключения к пневмосети)	Шт.	1
<b>5. Дозирование микрокомпонентов</b>				
5.1	Установка загрузки УЗ- П6	Предназначена для ручного растаривания мешков.	Шт.	1

		<p>ровному полу в любом направлении Состав:</p> <p>Основание с опорными роликами.</p> <p>Большое загрузочное окно. Ширина - 900 мм.</p> <p>Подъемная крышка окна на пневматических пружинах.</p> <p>Съемный решетчатый стол для укладки и вскрытия мешка.</p> <p>Контрольное сито (размер ячейки сита - 12 мм), предназначено для выделения посторонних предметов.</p> <p>Контрольное сито установлено внутри корпуса на виброизолирующих опорах.</p> <p>Фильтровальная установка для непрерывной работы по очистке запыленного воздуха в зоне работы оператора.</p> <p>Вертикально расположенные картриджи для тонкой очистки воздуха.</p> <p>Импульсная система автоматической очистки картриджей. Регулируемый цифровой таймер для настройки системы очистки.</p> <p>Ресивер сжатого воздуха, алюминиевый, не подвержен коррозии.</p> <p>Вентилятор для создания рабочего потока воздуха через установку.</p> <p>Производительность вентилятора - 1200 м3/ч.</p> <p>Сборный конус с пневматической системой уплотнения пристыковке с загрузочным отверстием.</p> <p>Магнитный держатель для подъема крышек загрузочных отверстий.</p> <p>Наружные поверхности установки обработаны абразивоструйным методом для высокой степени качества поверхности.</p> <p>Материал изготовления коррозионностойкая сталь.</p>		
5.2	Модуль многокомпонентного дозирования ММД 50-12	<p>Предназначен для дозирования сыпучих микрокомпонентов комбикорма в автоматическом режиме.</p> <p>Суммарный номинальный вес</p>	Шт.	1

		<p>компонентов за один цикл - 50 кг. Количество компонентов - 12 шт.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная опорная рама для расходных бункеров и весовой системы.</p> <p>Бункеры установлены на раму в два ряда. Объем каждого - 300 л., 12 шнековых питателей, закрепляются на нижнем фланце бункеров.</p> <p>Мотор-редуктор питателя -1,1 кВт, соединение с винтом через муфту.</p> <p>Защитный кожух муфты.</p> <p>Винт питателя с прогрессивным шагом, консольное размещение на одной опоре с торцевой разгрузкой.</p> <p>Быстроразъемное электрическое соединение силового кабеля питателя.</p> <p>Весовая система на основе 3 платформенных тензодатчиков, 3 независимых тензоизмерительных канала.</p> <p>3 лотка для взвешивания продукта.</p> <p>Поворотный вал лотков для выгрузки порции.</p> <p>Мотор-редуктор для поворота вала - 0,55 кВт. Датчики положения вала.</p> <p>Лотки установлены в пыленепроницаемый корпус с большими откидными сервисными люками.</p> <p>Устройство разгрузки модуля - «чистый» скребковый конвейер в U-образном корпусе.</p> <p>Приводная секция конвейера с насадным мотор-редуктором -1,1 кВт и устройством натяжения цепи.</p> <p>Возвратная секция конвейера со сферической формой корпуса для минимизации остатков продукта.</p> <p>Датчик движения цепи.</p> <p>Комплект загрузочных патрубков с крышками, для размещения на этаже загрузки компонентов в бункеры.</p> <p>Размер патрубка адаптирован для подсоединения к растарочной установке загрузки мешков.</p> <p>Электрический шкаф, установлен на раме. Электрическая разводка всех компонентов с подключением в шкафу.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунт + полимерная краска.</p>		
--	--	--	--	--

		Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.		
5.3	Комплект подготовки воздуха для ММДЛ 50-8/12/16	Применяется для подключения пневмосистем модуля к сети предприятия. Состав: Редукционный фильтр-влагоотделитель на крепежном кронштейне. Пневмошланг для подключения к сети и пневмопотребителям (10 м). 'езьбовый фитинг G1/2 для подключения шланга к сети.	Шт.	1
5.4	Комплект отсекателей для ММДЛ 50-8/12/16	Количество - 12 шт. Устанавливается на торце питателя, для управляемого открытия его при дозировании. Состав: Крепежный кронштейн с цилиндром и заслонкой. Датчик положения штока цилиндра. Пневмопределитель с катушкой управления. Фитинги для подключения к пневмотрубке 8 мм. Клеммная коробка.	Комплект	1
5.5	Комплект вибраторов для ММДЛ 50-8/12/16	Количество - 12 шт. Устанавливается на бункер ММД, для улучшения выгрузки трудносыпучих компонентов при дозировании. Состав: Пневматический шариковый вибратор. Пневмопределитель с катушкой управления. Фитинги для подключения к пневмотрубке 8 мм. Клеммная коробка.	Комплект	1
5.6	Комплект датчиков нижнего уровня для ММДЛ 50-8/12/16	В количестве - 12 шт. Устанавливается на бункер ММД. Состав: Емкостной датчик. Крепежный кронштейн. Пластина из органического стекла.	Комплект	1
5.7	Комплект датчиков верхнего уровня для ММДЛ 50-8/12/16	В количестве -12 шт. Устанавливается на бункер ММД. Состав: Емкостной датчик. Крепежный кронштейн. Пластина из органического стекла. Объединяющая планка для электроразводки.	Комплект	1

5.8	Дроссельный затвор для отсечки потока продукта.	(с комплектом пневматики для подключения к пневмосети)	Шт.	1
<b>6. Участок измельчения</b>				
6.1	Нория Е-100	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема - 16,0 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав; Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем.</p> <p>Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шиберы для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Аспирационная секция с фильтром типа ФЛ.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 280 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p>	Шт.	1

		<p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
6.2	Конвейер винтовой КВТ- 400	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 4,0 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор- редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
6.3	Сепаратор магнитный СМП--400	<p>Предназначен для отделения магнитных примесей от основного продукта, движущегося самотеком.</p> <p>Ручная периодическая очистка при остановленном потоке продукта.</p> <p>Быстрая очистка с помощью откидных экранов.</p> <p>Размер проходного сечения -400 x 400 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Две двери с экранами из коррозионностойкой стали на общих шарнирах, расположены с противоположных сторон корпуса.</p> <p>Магнитные системы на основе постоянных магнитов NeFeB.</p> <p>Сменный рассекатель потока продукта из коррозионностойкой стали.</p> <p>Накидные зажимы дверей.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
6.4	Бункер технологический	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта.</p> <p>Конструкция сварная либо сборная. В составе бункера люк сервисный.</p>	Шт.	1

		Материал изготовления - сталь углеродистая.		
6.5	Датчик уровня с корпусом КДУ	наличие	Шт.	2
6.6	Задвижка шиберная ЗШ 320П	<p>Предназначена для перекрывания потока сыпучих продуктов.</p> <p>Размер проходного сечения - 290x280 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сварная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях. Пневмопривод – пневмоцилиндр с распределителем.</p> <p>Напряжение питания - 24 В (постоянный ток).</p> <p>Потребляемая мощность-1,5 Вт.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
6.7	Бункер наддробильный (0,5м3) + ду	наличие	Шт.	2
6.8	Дробилка молотковая вертикальная ДМВ-10	<p>Предназначена для измельчения зерновых, гранулированных и других сухих сыпучих продуктов в автоматическом режиме.</p> <p>Мощность электродвигателя -ПО кВт.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус дробилки - взрывобезопасный, представляет собой сварную конструкцию из стальных листов. Откидывающаяся сбоку сервисная дверка, обеспечивает доступ к ситовому блоку и ротору дробилки.</p> <p>Опорная рама ситового блока опускается и поднимается с помощью пневматики.</p> <p>Ротор дробилки состоит из втулки, двух дисков, на которых с помощью пальцев закреплены 48 закаленных молотков (4 ряда по 12 молотков в каждом). Ротор в сборе без молотков отбалансирован динамически.</p> <p>Частота вращения ротора 1450 об/мин.</p>	Шт.	1

		<p>Линейная скорость молотков —82 м/с.</p> <p>Электродвигатель установлен на виброопорах.</p> <p>Боковая сервисная дверка в процессе работы заблокирована с помощью пневматического затвора и может быть открыта только после полной остановки ротора.</p> <p>При открытой сервисной дверке включение электродвигателя заблокировано.</p> <p>Датчик температуры камеры дробления.</p> <p>1Ситовой блок состоит из каркаса двух боковых сит и нижнего сита.</p> <p>Наличие сит в поставке указывается отдельной позицией.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p> <p>Комплект ЗИП:</p> <p>1 комплект молотков (24 коротких, 24 длинных).</p> <p>1 каркас для сит</p> <p>Комплект для замены ротора.</p>		
6.9	Питатель роторный ПР-0206	<p>Предназначен для подачи сырья в дробилку ДМВ-10.</p> <p>Скорость подачи регулируется изменением частоты вращения двигателя ротора в зависимости от нагрузки на двигатель дробилки.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Ротор с 8 лопастями.</p> <p>Диаметр ротора - 220 мм, длина - 600 мм.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор</p> <p>Потребляемая мощность -0,75 кВт.</p> <p>Магнитная защита на основе постоянного магнита с автоматической очисткой.</p> <p>Датчик подпора продукта.</p> <p>Датчик вращения ротора.</p> <p>Самотек и стойка для монтажа на дробилку ДМВ-10.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1

6.10	Сито нижнее для дробилки ДМВ	Диаметр отверстий -М-,0 мм. Толщина листа -3 мм. Открытая поверхность -40 %. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
6.11	Сито нижнее для дробилки ДМВ	Диаметр отверстий -3,0 мм. Толщина листа -3 мм. Открытая поверхность-51 %. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
6.12	Сито боковое для дробилки ДМВ	Диаметр отверстий -4,0 мм. Толщина листа -3 мм. Открытая поверхность -40 %. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	2
6.13	Сито боковое для дробилки ИМИ	Диаметр отверстий -3,0 мм. Толщина листа -3 мм. Открытая поверхность -51 %. Материал изготовления – сталь углеродистая.	Шт.	2
6.14	Бункер поддробильный для ДМВ-10	Предназначен для приема дробленного продукта. Состав: Сварная конструкция из гнутых листовых деталей. Толщина стенок -3 мм. Объем бункера (полный) -0,8 м.куб. Имеются фланцы для крепления к ДМВ-10, ФЛ-350 и КВТ-250 (КВТ- 320). Взрыворазрядитель, монтируется при монтаже на удобную сторону. Датчик уровня продукта. Комплект крепежа. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
6.15	Фильтр локальный ФЛ-350	Установка в бункер (кожух). Предназначен для местного обеспыливания оборудования. Количество отводящегося воздуха - 350 м.куб/ч. Площадь фильтрации - 2 м.кв. Состав: Корпус. Камера чистого воздуха с откидной крышкой. Вытяжной вентилятор. Контроллер импульсов очистки. Ресивер с клапанами очистки. Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.	Шт.	1

		<p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
6.16	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 3,25 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей — полимерная краска, внутренних — грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
6.17	Комплект ИГТ-400	<p>Применяется в составе автоматизированной линии дробления.</p> <p>Предназначен для установки в бункер над валковой дробилкой.</p> <p>Состав комплекта:</p> <p>Датчик уровня емкостного типа</p> <p>Узел встройки датчика в корпус бункера</p> <p>Материал изготовления узла встройки - сталь углеродистая</p>	Шт.	1
6.18	Измельчитель ИГТ-400	<p>Две пары валков с автоматической регулировкой зазора Питатель</p> <p>Предназначен для равномерной подачи продукта на измельчение.</p> <p>Скорость подачи регулируется системой управления изменением частоты вращения привода ротора.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус питателя.</p> <p>Ротор питателя ячейкового типа, со смещенными ячейками.</p> <p>Привод: насадной мотор-редуктор, мощность-1,1 кВт.</p> <p>Крышка доступа, на пневматических пружинах.</p> <p>Замок безопасности для крышки доступа.</p> <p>Магнитные системы для отделения случайных примесей в продукте,</p>	Шт.	1

		<p>установлены на всей ширине питателя.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунтовка и полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p> <p>Блок измельчающий -2 шт.</p> <p>Предназначены для дробления зерна.</p> <p>Состав каждого блока измельчающего:</p> <p>Сварной корпус из гнутых стальных элементов.</p> <p>Приводной электродвигатель -45 кВт, установлен на натяжной плите.</p> <p>Клиновременная необслуживаемая передача от электродвигателя на быстрый валок.</p> <p>Два валка: диаметр -400 мм, длина - 1100 мм.</p> <p>Материал валков: отбеленный чугун с центральным валом из высокоуглеродистой стали.</p> <p>Косая нарезка рифлей валков.</p> <p>Клиновременная передача быстрого валка на медленный валок.</p> <p>Блок роликов системы натяжения ремней.</p> <p>Система аварийного отвода валков при попадании твердого предмета на основе тарельчатых пружин.</p> <p>Пробоотборники по концам валков для контроля измельчения.</p> <p>Подшипниковые узлы с роликовыми сферическими подшипниками.</p> <p>Выведенные наружу точки смазки подшипников.</p> <p>Уплотнения валков со стенками измельчителя.</p> <p>Система автоматической настройки зазора, установлена на измельчителе.</p> <p>Два редуктора, соединенные карданным валом для синхронной работы.</p> <p>Электродвигатель привода механизма изменения зазора.</p> <p>Контрольные датчики зазора с каждой стороны валков.</p> <p>Коробка клеммная.</p>		
--	--	---	--	--

		Крышки и кожухи для всех подвижных элементов. Покрытие наружных поверхностей - грунтовка и полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.		
6.19	Комплект валков (ЗИП)		Комплект	2
6.20	Бункер поддробильный	Предназначен для приема дробленного продукта. Состав: Сварная конструкция из гнутых листовых деталей. Толщина стенок — 3 мм. Датчик уровня продукта. Комплект крепежа. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
6.21	Конвейер винтовой КВТ-250	Предназначен для перемещения сыпучего продукта. Длина транспортирования - 3,25 м. Состав: U - образный гнутый корпус. Привод: цилиндрический мотор-редуктор. Соединение прямое - через эластичную муфту. Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком. Сплошной винт с прогрессивным шагом. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
6.22	Конвейер скребковый КСТ-320 + переломная секция	Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта. Длина транспортирования - 12,5 м. Производительность - 66 т/ч. Скорость цепи в диапазоне (0,5... 0,6) м/с. Состав: Секция приводная. Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой. Привод - насадной мотор-редуктор. Датчик подпора на откидной крышке. Натяжная секция. Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым	Шт.	1

		<p>устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь кованая с приварными планками. Усилие на разрыв -15 тонн.</p> <p>Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Зачистные полимерные скребки - 20 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
--	--	---	--	--

6.23	Фильтр локальный ФЛ-700	<p>Горизонтальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 700 м.куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 4 м кв.</p> <p>Состав: Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p> <p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
------	-------------------------	---	-----	---

#### 7. Участок смешивания и ввода жидких компонентов

7.1	Нория Е-100	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема - 13,5 м.</p> <p>Производительность - 133 м.куб./ч (100 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м. куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок,</p>	Шт.	1
-----	-------------	---	-----	---

		<p>фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем.</p> <p>Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шиберы для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Аспирационная секция с фильтром типа ФЛ.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 280 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1.5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
7.2	Носок магнитный для нории Е- 100	<p>В качестве дооснащения стандартного носка для организации магнитной защиты на входе в норию.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус носка из углеродистой стали.</p> <p>Откидная стенка с установленными магнитными системами на основе постоянных магнитов NeFeB.</p>	Шт.	1

		Винтовые зажимы крепления откидной стенки		
7.3	Конвейер винтовой КВТ-400	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 1,75 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
7.4	Бункер технологический	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта.</p> <p>Конструкция сварная либо сборная. В составе бункера люк сервисный.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
7.5	Датчик уровня с корпусом КДУ	Наличие	Шт.	2
7.6	Задвижка шиберная ЗШ 200П (для СП-2000)	<p>Предназначена для установки на верхний фланец смесителя.</p> <p>Работает в качестве выгрузной задвижки надсмесительного бункера. Состав:</p> <p>Сварная объемная рама из листовой стали.</p> <p>Разгрузочные отверстия в раме.</p> <p>Ширина - 185 мм.</p> <p>Плоский шибер с прорезями.</p> <p>Направляющие шибера из полимера.</p> <p>Уплотнение шибера в виде поджимаемой сальниковой набивки с четырех сторон.</p> <p>Пневмоцилиндр с распределителем управления и датчиками положения.</p> <p>Клеммная коробка.</p> <p>Покрытие: грунт, полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - углеродистая сталь.</p>	Шт.	1
7.7	Смеситель СП-2000	Предназначен для смешивания сухих сыпучих компонентов.	Шт.	1

		<p>Допускается добавление жидкости - 5%.</p> <p>Объем смешиаемых компонентов - 2,0 м.куб.</p> <p>Масса смешиаемых компонентов - 1250 кг.</p> <p>Время сухого смещивания продуктов в диапазоне (2,5...3,5) мин.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус смесителя с сервисным люком для обслуживания с системой блокировки включения смесителя при открытом сервисном люке.</p> <p>Места на стенке, подготовлены для установки форсунок.</p> <p>Верхний фланец смесителя без крышки.</p> <p>Сплошной вал, установленный в вынесенных подшипниковых узлах, с простым в обслуживании сальниковым уплотнением.</p> <p>Скорость вращения вала - 44 об/мин.</p> <p>4 смесительных лопасти, закрепленных на валу, с возможностью регулирования зазора между лопастью и обечайкой смесителя.</p> <p>Разгрузочная заслонка на всю длину смесителя с пневмоприводом и механизмом блокировки непроизвольного открытия.</p> <p>Пневматическое надувное уплотнение разгрузочной заслонки.</p> <p>11 комплект запасных надувных уплотнений.</p> <p>Пневматический вибратор на заслонке для дополнительной очистки.</p> <p>Все пневматические элементы выведены на одно подключение.</p> <p>Привод смесителя - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Мощность электродвигателя - 22 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунт + полимерная окраска Толщина 140 мкм.</p> <p>Покрытие внутренних поверхностей - грунт. Толщина - 120 мкм.</p> <p>Стандартный цвет окраски RAL 9002.</p> <p>Материал изготовления - углеродистая сталь.</p>		
--	--	---	--	--

7.8	Дозатор масла ДМ-60	<p>Предназначена для взвешивания и ввода жидких компонентов в смесители периодического действия.</p> <p>Применяется в составе установки УВМ-60</p> <p>Скорость ввода жидкости - 50 л/мин.</p> <p>Минимальная доза - 5 кг.</p> <p>Максимальная доза - 60 кг.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама сварная из квадратной трубы.</p> <p>Фильтр очистки жидкости (ячейка 500 мкм).</p> <p>Бак на тензометрической подвеске.</p> <p>Площадка для калибровочных грузов.</p> <p>Электродвигатель -1,1 кВт.</p> <p>Соединение с насосом через муфту.</p> <p>Шестеренный насос с двойным манжетным уплотнением из материала Viton.</p> <p>Наливной клапан с пневмоуправлением.</p> <p>Предохранительный пружинный клапан.</p> <p>Продуктопровод до блока форсунок - 5 м.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>	Шт.	1
7.9	Блок форсунок БФ-1000	<p>Предназначен для установки на смесители типа СП, впрыска жидкости с распылением и последующей продувкой сжатым воздухом.</p> <p>Поопускная способность 59 л/мин (при давлении - 0,3 мПа).</p> <p>Состав:</p> <p>3 распылительных сопла на общем коллекторе.</p> <p>Корпус блока форсунок с защитной крышкой.</p> <p>Пневмоуправляемый отсечной клапан для продувки форсунок.</p> <p>Соленоид с катушкой 24 В.</p> <p>Обратные клапаны для сжатого воздуха и для жидкости.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>	Шт.	1

7.10	Емкость ЕТ- 3	<p>Предназначена для оперативного хранения предварительно нагретых жидкостей - растительного масла, метионина, воды.</p> <p>Полезный объем 3,0 м.куб.</p> <p>Состав:</p> <p>Вертикальный цилиндрический сварной корпус.</p> <p>Патрубки налива и опорожнения, фланцевое подсоединение.</p> <p>Патрубок отбора жидкости.</p> <p>Приварной шаровой кран на патрубке отбора.</p> <p>Люк для доступа внутрь емкости.</p> <p>Дыхательный клапан.</p> <p>Термометр для визуального наблюдения.</p> <p>Саморегулирующийся нагревательный кабель в нижней части корпуса.</p> <p>Датчики контроля нижнего и верхнего уровней.</p> <p>Клеммная коробка.</p> <p>Теплоизоляция всего корпуса с внешним защитным покрытием.</p> <p>Место для установки гидростатического датчика уровня, закрыто пробкой.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунтовка и полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>	Шт.	1
7.11	Бункер технологический + ДУ	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта.</p> <p>Конструкция сборная.</p> <p>В составе бункера люк сервисный.</p> <p>Система пневмоударная импульсная</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
7.12	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта Длина транспортирования - 3,0 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p>	Шт.	1

		<p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
7.13	Нория Е-50	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема - 14 м.</p> <p>Производительность - 67 м.куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем.</p> <p>Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шибера для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Аспирационная секция с фильтром типа ФЛ.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 180 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1.5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает:</p> <p>датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p>	Шт.	1

		<p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
7.14	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования -Нм.</p> <p>Производительность - 66,7куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47) м/с.</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
7.15	Фильтр локальный ФЛ-350	<p>Горизонтальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 350 м.куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 2 м.кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p>	Шт.	1

		<p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
7.16	Задвижка шиберная ЗШ200/750П	<p>Предназначена для установки под конвейеры скребковые КСТ-200.09.</p> <p>Размер проходного сечения - 200x690 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сборная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист с футеровкой.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Привод -</p> <p>пневмоцилиндр, расположен внутри рамы.</p> <p>Пневмораспределитель.</p> <p>Коробка клеммная.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	3
7.17	Блок бункеров (2*27,5 м.куб.)	<p>2 ШТ Люк</p> <p>Назначение:</p> <p>Для установки на верхней плоскости бункера и обеспечения доступа внутрь.</p> <p>Состав:</p> <p>Основание с установленной съемной защитной решеткой.</p> <p>Крышка люка закрепляется болтами.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали.</p> <p>Толщина 3 мм.</p> <p>2 ШТ Блок плоской крыши</p> <p>Назначение:</p> <p>Для организации плоской крыши бункера.</p> <p>Состав: Разборная конструкция из плоских листов с отгибами. С глухим настилом с эпоксидной поверхностью, установлен на верхнем фланце стенок с помощью винтов. С возможностью</p>	Шт.1	

		<p>последующего закрепления ограждений.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали. Толщина стенок 3 мм.</p> <p>2 ШТ Рама Назначение: Переходная часть длястыковки двух предварительно собранных бункерных блоков между собой или для организации пояса крепления окружающих конструкций. Позволяет произвестистыковку бункерных блоков изнутри бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Рамная разборная конструкция из гнуто-сварных элементов.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Внутренние части рамы выполнены из оцинкованной стали. Толщина 5 мм.</p> <p>Компл Блок линейный Назначение: Бункерный блок для установки друг на друга в зависимости от требуемой высоты бункера.</p> <p>Состав:</p> <p>Разборная конструкция из плоских листов с отгибами. С отверстиями в верхней и нижней части бункерного блока.</p> <p>Выполнено из оцинкованной стали. Толщина 3 мм.</p> <p>2 ШТ Основание Назначение: Устанавливается на опорную конструкцию. Служит основанием для установки бункерных блоков сверху и выпускных воронок снизу.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости. С резьбовыми отверстиями в нижней части для крепления к опорной конструкции.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм.</p> <p>2 ШТ Воронка центральная Назначение: Закрепляется снизу к фланцу основания. Служит для выгрузки продукта из бункера по центру. Угол наклона стенок 30°.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварная конструкция из гнутых элементов с ребрами жесткости.</p> <p>Выполнено из углеродистой стали с покрытием эмалью. Толщина 5 мм.</p>		
--	--	--	--	--

7.18	Датчик уровня с корпусом ИДУ		Шт.	4
7.19	Задвижка шиберная ЗШ 320П	<p>Предназначена для перекрывания потока сыпучих продуктов.</p> <p>Размер проходного сечения - 290x280 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сварная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Пневмопривод - пневмоцилиндр с распределителем.</p> <p>Напряжение питания - 24 В (постоянный ток).</p> <p>Потребляемая мощность - 1,5 Вт.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
7.20	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 6,0 м.</p> <p>Производительность - 66,7 куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47) м/с.</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети</p>	Шт.	1

		<p>длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 10 шт. Поставка в разобранном виде. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
<b>8. Участок гранулирования</b>				
8.1	Нория Е-50	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта. Высота подъема -14 м. Производительность - 67 м.куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.). Состав: Головка нории. Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине. Механическое уплотнение приводного вала барабана. Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом. Приводной барабан с резиновым покрытием. Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем. Реактивная опора редуктора. Стопор обратного хода. Башмак нории с винтовым устройством натяжения. Самоочистной барабан башмака. Шиберы для быстрой разгрузки нории. Аспирационная секция с фильтром типа ФЛ. Монтажные секции с большим люком. Линейные секции. Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 180 мм). Ковши с креплениями для монтажа на ленту. Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм. Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки</p>	Шт.	1

		<p>клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
8.2	Конвейер винтовой КВТ 320	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 3,5 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
8.3	Сепаратор магнитный СМП-300	<p>Предназначен для отделения магнитных примесей от основного продукта, движущегося самотеком.</p> <p>Ручная периодическая очистка при остановленном потоке продукта.</p> <p>Быстрая очистка с помощью откидных экранов.</p> <p>Размер проходного сечения -300 x 300 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Две двери с экранами из коррозионностойкой стали на общих шарнирах, расположены с противоположных сторон корпуса.</p> <p>Магнитные системы на основе постоянных магнитов NeFeB.</p> <p>Сменный рассекатель потока продукта из коррозионностойкой стали.</p> <p>Накидные зажимы дверей.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1

8.4	Бункер технологиче ский	Предназначен для хранения сыпучего продукта. Конструкция сборная. В составе бункера люк сервисный. Система пневмоударная импульсная. Материал изготовления - сталь углеродистая.	Шт.	1
8.5	Датчик уровня с корпусом КДУ		Шт.	3
8.6	Питатель винтовой ПВТ-250	Предназначен для равномерной подачи продукта в смеситель-кондиционер с заданной производительностью. Объемная производительность питателя -52 м.куб/ч (при 50 Гц). Скорость вращения винта задается системой управления в диапазоне (5... 100) Гц. Состав: Сварной корпус трубчатой формы. Винт с прогрессивным шагом. Диаметр винта - 250 мм. Мотор-редуктор с принудительным охлаждением электродвигателя. Мощность -2,2 кВт. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска. Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.	Шт.	1
8.7	Смеситель-кондиционер СКТ	Предназначен для непрерывного смешивания сыпучего продукта с паром и жидкостями в режиме «горячего старта». Рабочий объем 360 л. Состав: Корпус смесителя из нержавеющей стали, с теплоизоляцией. Электрообогрев корпуса. 1 патрубок подвода пара, Dу65 3 патрубка подвода жидкости, G1" Вал с установленными лопастями специальной конструкции, выполнен из нержавеющей стали. Температурный датчик в зоне ввода пара. Температурный датчик с системой очистки в зоне выхода продукта. Электродвигатель 11 кВт, установлен на натяжной плите. Клиновременная передача от электродвигателя, закрыта кожухом. Сервисная дверь на всю длину корпуса, установлена на пневмопружиных.	Шт.	1

		<p>Замок безопасности для контроля сервисной двери.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>		
8.8	Арматура паровая АПТ-500	<p>Предназначена для регулирования расхода и давления пара, отделения от него конденсата и посторонних включений.</p> <p>Пропускная способность по пару (номинальная) - 500 кг/ч.</p> <p>Характеристика входящего пара: Пар сухой, насыщенный.</p> <p>Диапазон: давление/температура - [8/175... 10/185 бар/°C.]* Состав:</p> <p>Регулирующий клапан с пневмоприводом, сигнал управления - [4.. .20 mA.]* Отсечной клапан с пневмоприводом, сигнал управления распределителя - [4.. .20 mA.]* Редукционный клапан.</p> <p>Компенсатор фланцевый. Сепаратор пара. Ручные вентили. Клапаны обратные. Конденсатоотводчики.</p> <p>Манометры. Термометры. Фильтр сетчатый. Переходы трубопроводов и фланцы. Прокладки для соединений.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p>	комплект	1
8.9	Пресс- гранулятор Т-520	<p>Предназначен для термообработки рассыпных кормов, формирования и выпуска их в виде гранул.</p> <p>Электродвигатель -132 кВт (1000 об/мин).</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус с сервисной дверью для обслуживания, с системой блокировки включения пресс-гранулятора при открытой сервисной двери.</p> <p>Балка для крепления СКТ и возможностью подключения горячего воздуха.</p> <p>Установлена сверху корпуса.</p> <p>Передняя дверь из коррозионностойкой стали, прилегающая к листу корпуса и образующая камеру гранулирования. Электромагнитный замок безопасности.</p> <p>Блокировка открытия двери при работающем пресс-грануляторе.</p>	Шт.	1

		<p>Блокировка пуска при открытой двери.</p> <p>Входной самотек на передней двери с магнитной защитой от металлических включений, датчиком подпора и заслонкой с пневмоприводом. Заслонка направляет поток продукта в камеру гранулирования, в обход. В случае перегрузки переключение заслонки происходит автоматически.</p> <p>Главный вал установлен в корпусе на бронзовых втулках. На хвостовике главного вала расположен срезной элемент - штифт, который разрушается в случае аварийного увеличения потока продукта, что позволяет главному валу проворачиваться.</p> <p>Матрица из коррозионностойкой стали вакуумной закалки крепится к держателю (коническая система фиксации матрицы для быстрой замены), установленному на главном валу на двух подшипниках.</p> <p>Конструкция крепления матрицы к планшайбе позволяет в процессе эксплуатации проворачивать матрицу вокруг вертикальной оси на 180°, что дает равномерный износ рабочей поверхности матрицы.</p> <p>Диаметр матрицы - 520 мм.</p> <p>Ширина матрицы - 178 мм.</p> <p>Наличие матрицы в поставке указывается отдельной позицией.</p> <p>Пресс-ролики из коррозионностойкой стали, установлены на главном валу. Зазор между матрицей и роликами регулируется индивидуально для каждого ролика.</p> <p>Встроенная лебедка для облегчения работ по съему и установке матрицы и роликов. Ножи для обрезки гранул, регулируются снаружи рабочего отсека.</p> <p>Привод - электродвигатель с клиноременной передачей на шкив главного вала.</p> <p>Комплект необслуживаемых клиновых ремней.</p> <p>Ручная система смазки</p>		
--	--	---	--	--

		<p>подшипников пресс-роликов и главного вала, с возможностью подключения к автоматической системе.</p> <p>Пробоотборник с откидной крышкой для взятия проб гранул.</p> <p>Наличие комплекта инструмента в поставке указывается отдельной позицией.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь. Комплект ЗИП:</p> <p>Срезные штифты -10 шт.</p>		
8.10	Матрица коническая 520/178	<p>Матрица для гранулятора Т-520</p> <p>Внутренний диаметр - 520 мм.</p> <p>Рабочая ширина - 178 мм.</p> <p>Толщина - 80 мм.</p> <p>Диаметр отверстий - 4,5 мм.</p> <p>Длина канала (рабочая) - 80 мм.</p> <p>Термообработка - сквозная вакуумная закалка.</p> <p>Материал изготовления - сталь Х46СГ13.</p>	Шт.	3
8.11	Шлюз ОПТ- 19	<p>Предназначен для герметичного соединения охладителя (ЭПТ-1 9К) с самотеком и минимизации утечек охлаждающего воздуха.</p> <p>Производительность -33 м.куб./ч.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус из листового металла.</p> <p>Сварной ротор.</p> <p>Скорость вращения -34 об/мин.</p> <p>Соединение с приводом через муфту.</p> <p>Привод - мотор-редуктор.</p> <p>Мощность электродвигателя -0,75 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>	Шт.	1
8.12	Охладитель противопоточный ОПТ- 19К	<p>Предназначен для охлаждения слоя нагретого продукта встречным потоком воздуха.</p> <p>Площадь охлаждения -3,6 м.кв.</p> <p>Температура входящего продукта - 95°C Температура продукта на выходе в диапазоне (5... 10 °C) от окружающей температуры.</p> <p>Состав:</p>	Шт.	1

		<p>Основание из углеродистой стали.</p> <p>Разгрузочная система поворотного типа.</p> <p>Гидравлический привод разгрузочной системы 2,2 кВт.</p> <p>Вертикальные стенки охладителя с усилениями.</p> <p>Сервисная дверь с закаленным стеклом.</p> <p>Верхняя часть охладителя из коррозионностойкой стали со специальным термоизоляционным покрытием.</p> <p>Датчики уровня поворотного типа в высокотемпературном исполнении.</p> <p>Вращающаяся система равномерного распределения поступающего продукта по всей поверхности охлаждения.</p> <p>Привод системы равномерного распределения продукта, установлен снаружи корпуса охладителя.</p> <p>Система точной настройки степени открытия разгрузочной системы.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>		
8.13	Дополнительная воронка для ОПТ-19К + Датчик уровня	<p>В основном, для применения под охладителем в качестве сборной воронки для гранул.</p> <p>Будет применяться совместно со стандартными или нестандартными рамами.</p> <p>Состав: сварная конструкция для сборки на месте монтажа; необходимый крепеж для монтажа.</p>	Шт.	1
8.14	Рама	<p>Предназначена для установки охладителя ОПТ-19К на высоту 1500 мм.</p> <p>Будет применяться совместно со стандартными и нестандартными воронками.</p> <p>Состав:</p> <p>Модульные сварные конструкции для сборки на месте монтажа.</p> <p>Комплект крепежа.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1

8.15	Циклон конический ЦКТ-10	<p>Предназначен для очистки проходящего через него воздуха от пыли.</p> <p>Производительность -12000 м.куб./ч.</p> <p>Минимальная производительность - 6000 м.куб/ч.</p> <p>Расположение входного патрубка - справа в зависимости от компоновки.</p> <p>Состав: Корпус. Крышка. Опоры.</p> <p>Секции конические. Секция смотровая.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>	Шт.	1
8.16	Затвор шлюзовой ШТ-26	<p>Предназначен для применения в качестве разгрузочного устройства (работа на системах с перепадом давления 0,75 бар) и в качестве объемного дозатора.</p> <p>Производительность (100% заполнение)-28,1 м3/ч.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Сварной ротор с закрытыми торцами, 6 секторов.</p> <p>Скорость вращения - 38 об/мин.</p> <p>Точная механическая обработка ротора и корпуса. Вынесенные подшипниковые узлы. Датчик вращения ротора.</p> <p>Механическое сальниковое уплотнение вала с возможностью опционального оснащения продувным уплотнением. Насадной мотор-редуктор, мощность -0,37 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунтовка / полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления деталей, соприкасающихся с продуктом - коррозионностойкая сталь.</p>	Шт.	1
8.17	Вентилятор	ВР132-30-10В, 30кВт, 1460об/мин, положение корпуса ПрО (взрывозащищенное исполнение)	Шт.	1
8.18	Виброзолят ор ВР203 с креплением		Шт.	8
8.19	Конвейер винтовой КВТ- 320	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 5,5 м.</p> <p>Состав:</p>	Шт.	1

		<p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
8.20	Нория Е-50	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема -14 м.</p> <p>Производительность - 67 м.куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок, фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом. Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем. Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Либеры для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Аспирационная секция с фильтром типа ФЛ.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 180 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p>	Шт.	1

		<p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
8.21	Конвейер винтовой КВТ-250	<p>Предназначен для перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 3,0 м.</p> <p>Состав:</p> <p>U - образный гнутый корпус.</p> <p>Привод: цилиндрический мотор-редуктор.</p> <p>Соединение прямое - через эластичную муфту.</p> <p>Выгрузной модуль с заслонкой переполнения и датчиком.</p> <p>Сплошной винт с прогрессивным шагом.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
8.22	Бункер технологический	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта.</p> <p>Конструкция сварная либо сборная.</p> <p>В составе бункера люк сервисный.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
8.23	Датчик уровня с корпусом КДУ		Шт.	1
8.24	Измельчитель ИГТ-250	<p>Предназначен для измельчения гранул до состояния крупки необходимой величины. Будет применен для измельчения монокомпонентов - соевых бобов, кукурузы и т.п.</p> <p>Диаметр измельчающих валков - 250 мм.</p> <p>Длина измельчающих валков - 1000 мм.</p> <p>Мощность привода - [11+5,5 кВт.]*</p> <p>Состав:</p> <p>Питатель для распределения продукта.</p>	Шт.	1

		<p>Сварной корпус с установленным ротором.</p> <p>Привод - редуктор с электродвигателем. Мощность -0,55 кВт.</p> <p>Перекидная заслонка (байпас) с электроприводом позволяет направлять поток продукта после питателя либо в установленный зазор между валками, либо в обход блока измельчающего. Блок измельчающий.</p> <p>Два чугунных валка с косой нарезкой и поверхностной закалкой. Валки установлены в подшипниковых опорах.</p> <p>Электропривод с клиноременной передачей на каждый валок.</p> <p>Ручная регулировка зазора валков.</p> <p>Устройство защиты от перегрузки на основе мощных пружин, обеспечивающих возврат валков в исходное положение.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
8.25	Бункер технологический с датчиком уровня	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта.</p> <p>Конструкция сварная либо сборная. В составе бункера люк сервисный.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
8.26	Клапан перекидной КП 200-2	<p>Предназначен для распределения движущихся по самотекам.</p> <p>Размер проходного сечения -300 x 300 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Заслонка перекидная.</p> <p>Крышки смотровые.</p> <p>Пневмопривод - пневмоцилиндр с распределителем.</p> <p>Напряжение питания - 24 В (постоянный ток).</p> <p>Потребляемая мощность -1,5 Вт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1

8.26	Сепаратор С-1-1000	<p>Предназначен для разделения на фракции по размерному признаку сухих сыпучих зерновых продуктов, не налипающих на поверхность сит</p> <p>Количество ситовых ярусов - 1 шт.</p> <p>Угол наклона ситового яруса - 30°.</p> <p>Площадь ситовой поверхности -1,1 м.кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус - сварная коробчатая конструкция из листовой стали со впускным, выпускными и аспирационным патрубками.</p> <p>Внутри корпуса сито с механизмом натяжения.</p> <p>Наличие сита в поставке указывается отдельной позицией. Корпус установлен на сварной раме через виброопоры.</p> <p>Вибромоторы имеют регулировку возмущающей силы.</p> <p>Потребляемая мощность -2х0,75 кВт.</p> <p>Датчик закрытия двери корпуса и датчик контроля поперечного колебания корпуса.</p> <p>Клеммная коробка.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
8.27	Сито для сепаратора С-1000	<p>Сито - плетеное.</p> <p>Размер ячейки -2,5x2,5 мм.</p> <p>Система фиксации: отогнутые фальцы с 2-х сторон</p> <p>Установка в корпусе сепаратора методом натяжения. Боковые уплотнители, установлены на сите.</p>	Шт.	1
8.28	Фильтр локальный ФЛ-1050	<p>Вертикальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 1050 м куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 6 м кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p> <p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p>	Шт.	1

		Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением. Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.		
8.29	Корпус фильтра ФЛ-1050	наличие	Шт.	1
8.30	Затвор шлюзовой ШТ-20	<p>Предназначен для применения в качестве разгрузочного устройства (работа на системах с перепадом давления 0,75 бар) и в качестве объемного дозатора.</p> <p>Производительность (100% заполнение) - 10,8 м3/ч.</p> <p>Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Сварной ротор с закрытыми торцами, 6 секторов.</p> <p>Скорость вращения - 38 об/мин.</p> <p>Точная механическая обработка ротора и корпуса.</p> <p>Вынесенные подшипниковые узлы.</p> <p>Датчик вращения ротора.</p> <p>Механическое сальниковое уплотнение вала с возможностью опционального оснащения</p> <p>продувным уплотнением.</p> <p>Насадной мотор-редуктор, мощность - 0,37 кВт.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - грунтовка / полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
8.31	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта</p> <p>Длина транспортирования - 22 м.</p> <p>Производительность - 66,7 куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p>	Шт.	2

		<p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
8.32	Фильтр локальный ФЛ-350	<p>Горизонтальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 350 м.куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 2 м.кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p> <p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска, внутренних - грунтовка.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
<b>9. Склад готовой продукции.</b>				
9.1	Нория Е-50 + магнитный носок	<p>Предназначена для вертикальной транспортировки продукта.</p> <p>Высота подъема - 20 м.</p> <p>Производительность - 67 м.куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Состав:</p> <p>Головка нории.</p> <p>Сборная конструкция из сварного основания и легкосъемных стенок,</p>	Шт.	2

		<p>фланец для взрыворазрядителя, окна для доступа к отбойной пластине.</p> <p>Механическое уплотнение приводного вала барабана.</p> <p>Полиуретановый лист для защиты от абразивного износа в месте контакта с продуктом.</p> <p>Приводной барабан с резиновым покрытием.</p> <p>Привод - насадной цилиндроконический редуктор с электродвигателем.</p> <p>Реактивная опора редуктора.</p> <p>Стопор обратного хода.</p> <p>Башмак нории с винтовым устройством натяжения.</p> <p>Самоочистной барабан башмака.</p> <p>Шиберы для быстрой разгрузки нории.</p> <p>Аспирационная секция с фильтром ФЛ.</p> <p>Монтажные секции с большим люком.</p> <p>Линейные секции.</p> <p>Лента с пробитыми отверстиями. Тип ленты - ЕР500 (ширина 180 мм).</p> <p>Ковши с креплениями для монтажа на ленту.</p> <p>Тип ковша - штампованный металлический, толщина 1,5 мм.</p> <p>Комплект датчиков. Включает: датчики смещения ленты (контактные), скорости ленты, подпора продукта, коробки клеммные с кронштейнами для крепления.</p> <p>Необходимые взрыворазрядные устройства.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p>		
9.2	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта</p> <p>Длина транспортирования - 15 м.</p> <p>Производительность - 66,7куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p>	Шт.	1

		<p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа.</p> <p>Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
9.3	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта.</p> <p>Длина транспортирования - 6,0 м.</p> <p>Производительность - 66,7куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47 м/с.)</p> <p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p>	Шт.	1

		<p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде. Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
9.4	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта. Длина транспортирования - Юм. Производительность - 66,7куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47 м/с.)</p> <p>Состав: Секция приводная. Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор. Датчик подпора на откидной крышке. Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде. Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления – сталь углеродистая.</p>	Шт.	2
9.5	Конвейер скребковый КСТ-200	<p>Предназначен для горизонтального перемещения сыпучего продукта. Длина транспортирования -5 м. Производительность - 66,7куб./ч (50 т/ч при насыпной плотности продукта 750 кг/м.куб.).</p> <p>Скорость цепи в диапазоне (0,42...0,47 м/с.)</p>	Шт.	2

		<p>Состав:</p> <p>Секция приводная.</p> <p>Корпус - сборная конструкция из листового металла с откидной крышкой.</p> <p>Привод - насадной мотор-редуктор.</p> <p>Датчик подпора на откидной крышке.</p> <p>Натяжная секция.</p> <p>Вал с натяжным роликом, установлен в подшипниковых узлах с винтовым устройством натяжения, сборная конструкция из листового металла.</p> <p>Датчик контроля вращения вала ролика.</p> <p>Комплект линейных секций с направляющими для цепи. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Комплект соединений линейных секций. Поставка в разобранном виде.</p> <p>Цепь пластинчатая. Усилие на разрыв -9 тонн. Плети длиной 2 м для удобства монтажа. Зачистные полимерные скребки - 10 шт.</p> <p>Поставка в разобранном виде.</p> <p>Покрытие поверхностей - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
9.6	Фильтр локальный ФЛ-350	<p>Горизонтальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 350 м.куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 2 м.кв.</p> <p>Состав:</p> <p>Корпус.</p> <p>Камера чистого воздуха с откидной крышкой.</p> <p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра с фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением</p> <p>Покрытие поверхностей — горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	6
9.7	Задвижка шиберная ЗШ200/750Э	<p>Предназначена для установки под конвейеры скребковые КСТ-200.09.</p> <p>Размер проходного сечения - 200x690 мм.</p>	Шт.	18

		<p>Состав:</p> <p>Рама - сборная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист с футеровкой.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Датчики конечных положений шибера.</p> <p>Привод - мотор-редуктор, пара винт-гайка.</p> <p>Электродвигатель-0,55 кВт.</p> <p>Коробка клеммная.</p> <p>Покрытие: горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>		
9.8	Датчик уровня с корпусом КДУ		Шт.	24
9.9	Блок бункеров готовой продукции		Шт.	
			Шт.	
9.11	Задвижка шиберная ЗШ 320Э	<p>Предназначена для перекрывания потока сыпучих продуктов. Размер проходного сечения - 290x280 мм.</p> <p>Состав:</p> <p>Рама - сварная конструкция из гнутых швеллеров.</p> <p>Шибер - стальной лист.</p> <p>Опорные узлы для шибера - подшипники качения на стальных осях.</p> <p>Электропривод - насадной мотор-редуктор на хвостовике винта пары винт-гайка.</p> <p>Напряжение питания - 3-х фазная сеть, 380 В, 50 Гц.</p> <p>Потребляемая мощность -0,55 кВт.</p> <p>Уплотнение шибера.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная краска.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	12
9.12	Бункер технологический	<p>Предназначен для хранения сыпучего продукта. Конструкция сварная либо сборная.</p> <p>В составе бункера люк сервисный.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	3
<b>10. Автоматизированная система управления.</b>				
10.1	Автоматизированная система управления	Комплект шкафов силовых 2000x1200x400 (ВxШxГ) каждый.	Комплект	1

	технологическим процессом	Устройства плавного пуска - Schneider Electric Контакторы - Schneider Electric Кнопки/переключатели - Schneider Electric Electric Реле безопасности - Phoenix Contact / Siemens Распределенная периферия - Siemens Коммуникационное оборудование промышленной сети – Siemens Комплект постов местного управления Комплект сервисных выключателей Комплект клеммных коробок Автоматизированное рабочее место оператора Состав автомоатизированного рабочего мс <ul style="list-style-type: none"> <li>плоскопанельные мониторы 9*16, 21,5' процессе разработки АСУ ТП);</li> <li>материнская плата форм-фактора фнсго^TX с четырех мониторов;</li> <li>двуъядерный процессор Intel 3,5</li> <li>ОЗУ 4Гб;</li> <li>жесткий диск 500Гб;</li> <li>резервный жесткий диск 500Гб с г обеспечением;</li> <li>клавиатура, компьютерная мышь,</li> <li>лицензия ОС Windows;</li> <li>лицензия MS Office;</li> </ul>		
11. Силоса для хранения сырья.				
11.1	Силос с конусным дном	Силосная ёмкость с конусным днищем 60 гр. СКД9/7-60, диаметр 8,91м, высота цилиндра 8,06м, общая высота 19,5м, объёмом 672м3, вместимостью 534т, при $g=0,75T/M3$ и коэффициенте уплотнения 6% Комплектность: усиленные конструкции каркаса кровли, оцинкованные листы покрытия отверстия, опорные конструкции надсилосной эстакады на кровле силоса, конструкции цилиндрической части, конструкции опорной части, конструкции воронки из стальных оцинкованных листов (лепестков), вход в силос с лестницей, площадкой и ограждением, лестница по кровле силоса, площадка обслуживания датчика уровня, вентиляционные патрубки на кровле силоса, смотровой люк в кровле, метизы, герметик.	Шт.	4
11.2	Усиление конструкций силоса под район		комплект	4

	строительства Южно- Сахалинск. Ветровая нагрузка VII - 85 кгс/м2. Снеговая нагрузка VI — 420 кг/м2			
11.3	Надсилосный мост оцинкованный	Изготовлен из оцинкованного профиля, сборный на болтах. Включает пролетное строение шириной 1500 мм с настилом и ограждениями, опоры на стенки силоса, площадку уширения для обслуживания привода, секции стыка	комплект	4
11.4	Термоподвески для измерения температуры зерна в силосе		комплект	4
11.5	Силос с плоским дном	Силос из оцинкованной стали серия СПД 2800.104, марки СПД 10/12, ф 10,7 м, количество рядов 12, высота цилиндра 13,78 м, общая высота 16,87 м, объемом 1281 м3, вместимостью 1018 тонн (при $h=0.75t/m^3$ . уплотнение 6%). Комплектность силоса: усиленные оцинкованные конструкции каркаса кровли, оцинкованные листы покрытия кровли, конструкции загрузочного отверстия, конструкции цилиндрической части (стены из гофрированных оцинкованных листов, соединенных между собой высокопрочными оцинкованными болтами с капролоновой шайбой +стальные оцинкованные рёбра жёсткости), вход в силос с лестницей площадкой и ограждением, лестница по кровле силоса, площадка обслуживания датчика уровня, вентиляционные патрубки на кровле силоса, смотровой люк в кровле, балки крепления термоподвесок, метизы, уплотнительный герметик. Конструкции силоса спроектированы по нормам Российской Федерации. Материал для производства стен и кровли силоса - сталь Magnelis ZM310 (Оцинкованная сталь с добавлением магния, соответствует цинковому покрытию 700 гр/м2, используется для портовых терминалов и в суровых условиях)."	Комплект	4

11.6	Усиление конструкций силюса под район строительства Южно- Сахалинск. Ветровая нагрузка VII — 85 кгс/м2. Снеговая нагрузка VI — 420 кг/м2		комплект	4
11.7	Надсилюсный мост оцинкованный	Изготовлен из оцинкованного профиля, сборный на болтах. Включает пролетное строение шириной 1500 мм с настилом и ограждениями, опоры на фундаменты, площадку уширения для обслуживания привода, секции стыка	комплект	4
11.8	Термоподвески для измерения температуры зерна в силюсе		комплект	4
11.9	Шнек зачистной ШЗ-10	100 т/ч, с токосъемником исключает прокладку кабеля внутри силюса) и механизмом привалки отвалки, в комплекте с обгонными муфтами, обеспечивающими плавную работу шнека, импортный привод Bauer	комплект	4
11.10	Вентилятор	Для активного вентилирования высокого давления типа ВР.	Шт.	8
11.11	Воздуховоды технологические	Для активного вентилирования. Из оцинкованной стали (соединение вентилятора с фундаментом силюса)	комплект	8
11.12	Металлоконструкции перекрытия каналов активной вентиляции	Решетный настил жесткой конструкции служит основным каркасом перекрытия вент. каналов, оцинкованный перфолист размером 500x1000 мм	комплект	8
	<b>Фильтр локальный ФЛ-700</b>	Вертикальная установка со сходом. Предназначен для местного обеспыливания оборудования. Количество отводящегося воздуха - 700 м.куб/ч. Площадь фильтрации - 4 м.кв. Состав: Корпус. Камера чистого воздуха со съемной крышкой. Ручная заслонка для регулирования потока воздуха. Вытяжной вентилятор. Контроллер импульсов очистки.	Шт.	8

		<p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра со сходом и фланцем для крепления. Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением, с PTFE мембраной.</p> <p>Покрытие - горячий цинк.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая</p>		
	<b>Фильтр локальный ФЛ-700</b>	<p>Вертикальная установка.</p> <p>Предназначен для местного обеспыливания оборудования.</p> <p>Количество отводящегося воздуха - 700 м.куб/ч.</p> <p>Площадь фильтрации - 4 м.кв.</p> <p>Состав: Корпус. Камера чистого воздуха со съемной крышкой. Ручная заслонка для регулирования потока воздуха.</p> <p>Вытяжной вентилятор.</p> <p>Контроллер импульсов очистки.</p> <p>Ресивер с клапанами очистки.</p> <p>Кожух фильтра со сходом и фланцем для крепления.</p> <p>Плоские фильтровальные элементы с антистатическим исполнением.</p> <p>Покрытие наружных поверхностей - полимерная окраска. Цвет RAL 9002.</p> <p>Материал изготовления - сталь углеродистая.</p>	Шт.	1
	<b>Циклон фильтра ФЛ-700</b>		Шт.	1
	<b>Затвор шлюзовой ШТ-20</b>	<p>Предназначен для применения в качестве разгрузочного устройства (работа на системах с перепадом давления не более 0,75 бар) и в качестве объемного дозатора.</p> <p>Производительность (100% заполнение) -10,8 м3/ч. Состав:</p> <p>Сварной корпус.</p> <p>Сварной ротор с закрытыми торцами, 6 секторов.</p> <p>Скорость вращения - 38 об/мин.</p> <p>Точная механическая обработка ротора и корпуса. Вынесенные подшипниковые узлы.</p> <p>Датчик вращения ротора.</p> <p>Механическое сальниковое уплотнение вала с возможностью optionalного оснащения продувным уплотнением.</p> <p>Насадной мотор-редуктор, мощность - 0,37 кВт. Покрытие наружных</p>	Шт.	1

		поверхностей - грунтовка / полимерная краска, внутренних - грунтовка. Материал изготовления - сталь углеродистая.		
--	--	---	--	--

**Конвейерная система LUBING тип 500, длина 400 м**

	Промежуточный привод тип 500		Шт.	19
	Мотор-редуктор	Мощность Вт - 0,37, 400В, 50/60 Гц	Шт.	19
	Шарнирный элемент тип 500		Шт.	40
	Конечный элемент, тип 500		Шт.	7
	Конечный элемент транспортера с барабаном тип 500		Шт.	17
	Соединительный элемент закрытый, тип 500		Шт.	115
	Поворот транспортера тип 500,90гр		Шт.	9
	Поворот транспортера тип 500, 45гр		Шт.	8
	Поворот транспортера тип 500, 30гр		Шт.	2
	Поворот транспортера тип 500, 60гр		Шт.	2
	Телескопический элемент тип 500		Шт.	5
	Диагональный усилитель опор телескопа		Шт.	20
	Цепь транспортера тип 500		пог. м	100
	Замок цепи транспортера тип 500		Шт.	130
	Опора короткая 0,32 м		пар	212
	Опора 1,30 тип 500		Шт.	115
	Опоры для конвейера 2 м		пар	30
	Диагональный усилитель опор		пар	30
	Масленка для конвейера	220В, 50Гц Устройство для смазки цепи	Шт.	12
	Масла белые	WEISSOEL W505 (DAB) 5 литров	Шт.	12
	Стрелка тип 500		Шт.	5

1. Оборудование для производства комбикормов смонтировано на 90%.
2. Конвейерная система Lubing тип 500 хранится в складе. Упакована.